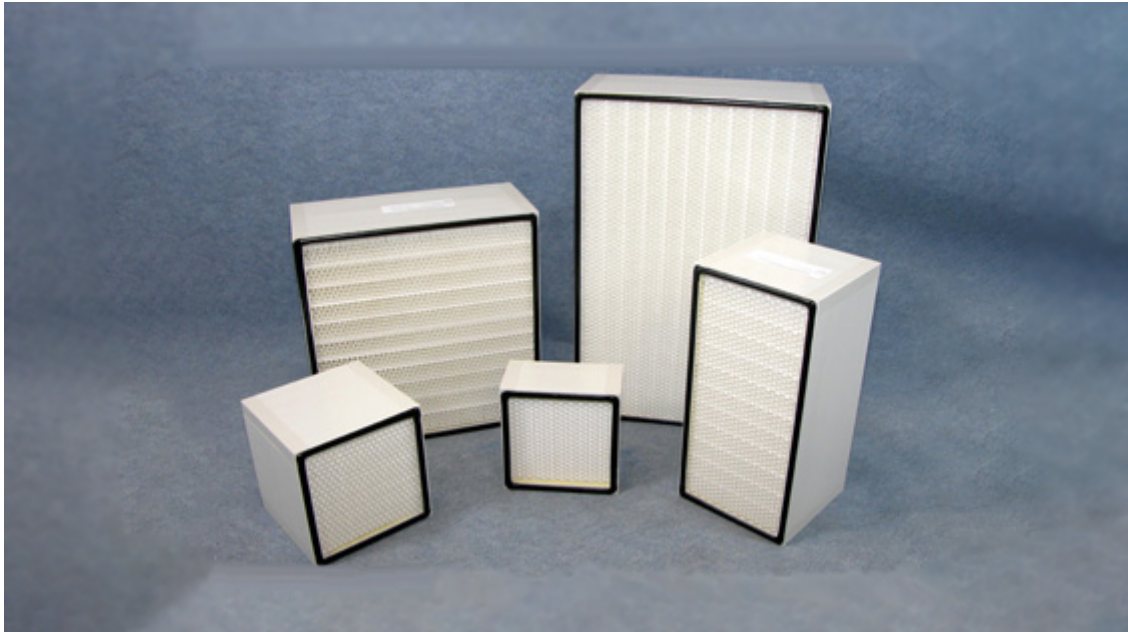




Schwebstofffilter H13 (für G100)

Produktbilder



Kurze Beschreibung

Die Schwebstofffilter der Filterklasse H13 werden in der Zu-, Ab- und Umluftfiltration lufttechnischer Anlagen mit höchsten Anforderungen an die Reinluft und Sterilität eingesetzt.

Beschreibung

Anwendung:

Die Schwebstofffilter der Filterklasse H13 werden in der Zu-, Ab- und Umluftfiltration lufttechnischer Anlagen mit höchsten Anforderungen an die Reinluft und Sterilität eingesetzt, wie z. B.

- in der Behandlung von Gefahrstoffen (Asbestentsorgung, Schwermetalle, kanzerogene Stäube, Kühl-schmierstoffe etc.)
- in der anspruchsvollen Klimatechnik (OP-Säle / Intensivstationen von Krankenhäusern, Labors, Rein-räume etc.)
- in hochsensiblen industriellen Prozessen (Pharmazie, Biotechnologie, Chemie, Optik, Lebensmittel-verarbeitung, Mikroelektronik etc.)
- als nachgeschaltete Polzeifilter in der Entstaubungstechnik

Technische Daten:

- Rahmen: Kunststoff, halogenfrei
- Filtermedium: hochabscheidendes Mikro-Glasfaserpapier
- Dichtung: Polyurethan, endlos und homogen aufgeschäumt
- Filterklasse: H13 nach EN 1822:2009
- Abscheidegrad: > 99,95% im MPPS leckgetestet (Most Penetrated Particle Size)
- Feuchtebeständigkeit: 100% (relative Feuchte)
- Temperaturbeständigkeit: 70 °C
- Griffschutz: Kunststoff, beidseitig

Zusätzliche Information

Länge	305 mm
Breite	292 mm
Höhe	305 mm
Durchfluss	1800 m ³ /h
Gewicht	5.000000